

Bombas dosificadoras electromagnéticas



La serie EK es la primera bomba electromagnética en el mundo con standard IP67. Esto significa que la serie EK es la única bomba capaz de operar sumergida 1 metro bajo el agua por 30 minutos garantizado !!! De más esta decir que la serie de bombas EK son ideales para aplicaciones con ambientes de alta humedad tales como irrigación, agricultura, lavado de coches o industria papelera. Con capacidades hasta 25,4 L/h (6,7 GPH) y una presión máxima de 10 bar (150 PSI). Su robusto cuerpo de PPO y una cubierta plástica transparente de gran resistencia protege al panel de control de la bomba, montado en el lado opuesto al cabezal de bombeo. Una variedad de cabezales de bombeo están disponibles para asegurar un cumplimiento perfecto de sus aplicaciones específicas.

La clase E ofrece 4 increíbles series: EZ, EW, EK y EHE. La variedad de bombas dentro de la Clase E permiten cumplir una gran cantidad de aplicaciones tales como tratamiento de aguas, agricultura, acondicionamiento de aguas, lavado de coches y decenas de otros usos en el campo industrial.

Rendimiento de alta velocidad - Las bombas Clase E operan a 360 impulsos por minuto. La mayoría de los productos de la competencia funcionan a 180 impulsos por minuto resultando en un desgaste prematuro del diafragma, un pobre control en la dosificación y una alimentación lenta.

Cojinete doble - Todas las bombas Serie E ofrecen cojinete doble. La estructura y el eje están soportados con un cojinete en cada extremo, con lo cual se asegura un movimiento axial correcto, permitiendo a las bombas Serie E operar a 360 Imp/min y extender la vida útil del diafragma.

Gran rendimiento de la válvula de retención - El ensamble de las válvulas de retención duales en la succión y descarga ofrecen una precisión sin igual. Maquinado y moldeado de precisión limitan el movimiento de la válvula de bola, asegurando que estas asientan y sellan correctamente con cada impulso. Este diseño de avanzada de la válvula de retención y su rendimiento garantizan un rápido autocebado.

Alto coeficiente de compresión - Se ha incrementado el coeficiente reduciendo el volumen interno del cabezal de la bomba y aumentando la longitud de carrera. Esto logra un mejor autocebado y purga y asegura una adecuada operación con productos tales como el hipoclorito de sodio.



Serie

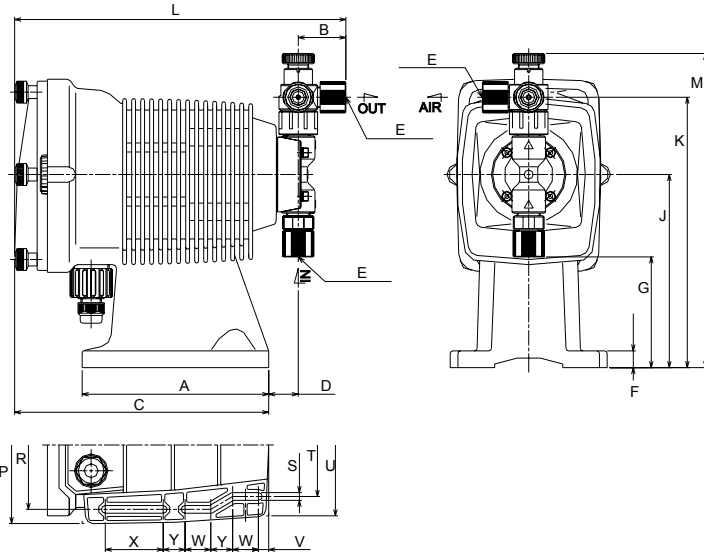
Bomba dosificadora EK standard IP67 con control de pulsos externos o control manual de velocidad y ajuste manual del largo de carrera.

Tabla de caudales y presiones

Tamaño	Max Capacidad de descarga		Max Capacidad por embolada	Max Presion		Medida conexión tubo
	GPH	ml/min	ml	PSI	MPa	O.D. interno
B11	0.6	38	0.11	150	1.0	3/8
B16	1.0	65	0.18	105	0.7	3/8
B21	1.8	115	0.32	60	0.4	3/8
B31	3.3	210	0.58	30	0.2	1/2
C16	1.3	80	0.22	150	1.0	3/8
C21	2.3	145	0.40	105	0.7	3/8
C31	4.3	270	0.75	50	0.35	1/2
C36 ²	6.7	420	1.17	30	0.2	1/2

- 1 La válvula de venteo de aire reduce la máxima presión aprox. 35 PSI (2 bar)
- 2 El caudal de la EK36-TC/FC/SH es de 6,3 GPH (400 ml/minuto.)

Dimensiones



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M
11, 16, 21	14,5	3,7 ¹	19,7	2,3	∅ 1/4 x ∅ 3/8	1,3	8,6	15	21 ²	25,7 ¹	24,4 ³
31, 36	14,5	3,8	19,7	2,7	∅ 3/8 x ∅ 1/2	1,3	8,6	15	23,2	26,2	26,4

Dimensiones (cm) para montaje

Modelo	P	R	S	T	U	V	W	X	Y
11, 16, 21	12,2	10	0,61	8	11	0,78	2	4,5	1,7
31, 36	12,2	10	0,61	8	11	0,78	2	4,5	1,7

Certificaciones de Seguridad

La serie de bombas dosificadoras EK está testeada por WQA y certificadas a NSF/ANSI Std 61.
La serie de bombas dosificadoras EK está testeada por Interlek en los standard UL y CSA.



Voltaje

- 1 = 115 VAC, 50/60 Hz
- 2 = 230 VAC, 50/60 Hz

Modulo de control

R = Para usar con todos los modelos EK. Las ventajas incluyen control de pulsos externos y entrada de parada de la bomba.

Materiales partes húmedas

Partes Húmedas	Cabezal de la bomba y conexiones	Diafragma	Válvulas Esféricas	Asientos de Válvulas	Sellos de Válvulas	Junta	Tubo	
FC	PVDF	PTFE con respaldo de EPDM	CE	PCTFE	PTFE	PTFE	PE	
PC	GFRPP		CE	FKM	FKM			
PE	GFRPP		CE	EPDM	EPDM			
VC	PVC		CE	FKM	FKM			
VE	PVC		CE	EPDM	EPDM			
VF	PVC		PTFE	EPDM	EPDM			
TC	PVDF		CE	FKM	FKM			
SH	SS		HC	HC	PTFE			1/4" NPTF

- CE: Cerámica Alumina
- FKM: Fluoro elastómero
- PE: Polietileno
- PCTFE: Policloro-trifluoro-etileno
- PVDF: Polifluoruro de vinilideno
- EPDM: Monomero de etileno - propileno - denu
- GFRPP: Polipropileno con relleno de fibra de vidrio
- PTFE: Poli-tetra-fluoro-etileno
- PVC: Policloruro de vinilo (traslucido)
- M-PVC: Policloruro de vinilo maquinado

Electricidad

EK	EKB	EKC
50 / 60 Hz, 1 fase	20 Watt (Promedio)	22 Watt (Promedio)
115 VAC ± 10 %	0,8 Amp. Máx.	1,2 Amp. Máx.
230 VAC ± 10%	0,4 Amp. Máx.	0,6 Amp. Máx.

Peso de transporte (Aprox)

5,5 Kg (12 Lbs) 6,4 Kg (14 Lbs)

Condiciones de operación

Temperatura ambiente: 0° a 50°C (32°F a 122°F)
 Humedad relativa: Hasta 85%
 Temperatura del líquido: 0° a 40°C (32°F a 104°F) para PVC
 0°C a 60°C (32°F a 140°F) para PP, PVDF y Acero Inoxidable.
 Debajo de 0°C (32°F) la bomba está limitada a una presión máxima de 70%

Notas para las bombas serie EK 11, 16 y 21:

1. La adición de una válvula multi-función incrementa el largo en 0,93 cm. La adición de una válvula de purga incrementa el largo en 4,03 cm.
2. La adición de una válvula multi-función incrementa la altura en 0,55 cm. No hay cambios al adicionar la válvula de purga.
3. La adición de una válvula multi-función incrementa la altura de las partes mojadas en 2,94 cm. No hay cambios al adicionar la válvula de purga.



IALT-00063.G July 2012

