

Bombas centrífugas de acople magnético



Soluciones de bombeo de un líder mundial



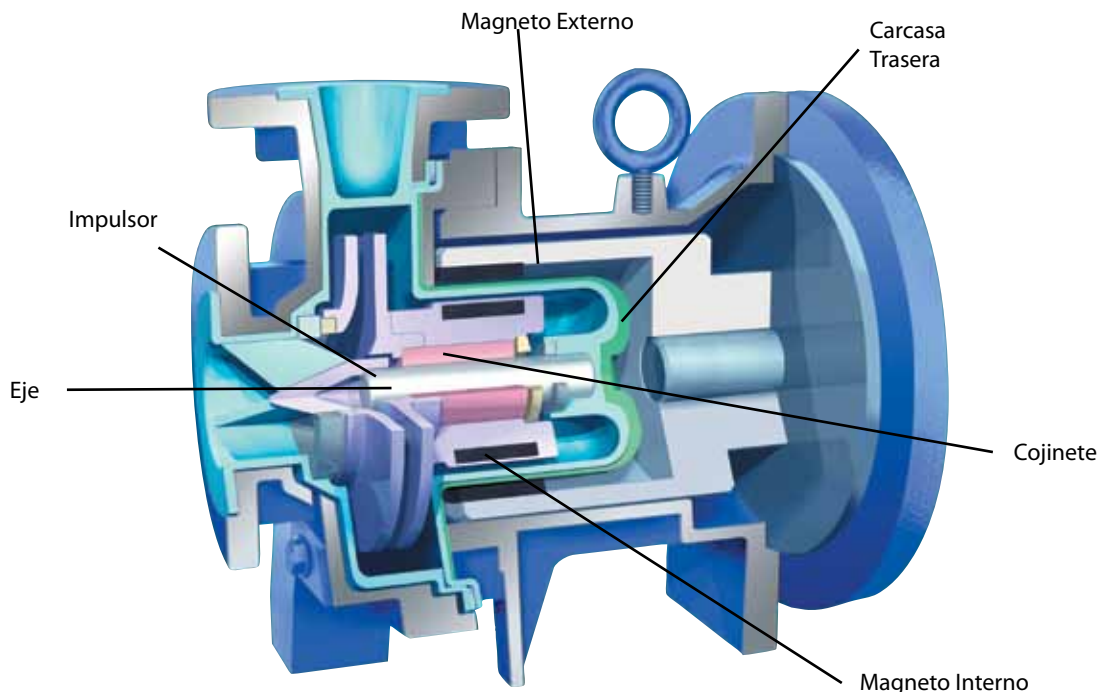
Probada Confiabilidad, Avanzada Tecnología

Principio de operación

Aunque su funcionamiento y características son similares a una bomba centrífuga convencional, el diseño de una bomba magnética tiene dos magnetos de gran calidad y fuerza: Un magneto conductor (externo) montado en el eje del motor y un magneto conducido (interno) dentro de la bomba. El magneto interno, totalmente encapsulado está conectado al impulsor de la bomba. Cuando el magneto externo rota, el magneto interno es acoplado en forma magnética y hace girar el impulsor a la misma velocidad que el motor. Este simple diseño permite manejar en forma segura productos químicos corrosivos o contaminantes ya que no existen costosos sellos mecánicos dinámicos o empaques que puedan perder o que deban cambiarse. Los magnetos están separados por una cámara de contención o carcasa trasera que está herméticamente sellada por una junta o un o-ring estático.

Sistema “No Contacto”

A través del diseño con avanzada ingeniería y la filosofía de mejora continua, Iwaki ha desarrollado bombas de acople magnético desde 0.5 hasta 25 HP que pueden funcionar sin líquido (en seco). La tecnología de “no contacto” y el sistema de dispersión de calor utilizado en nuestras series de bombas MX-F, MXM, SMX y MDM son la última innovación dentro de una serie de innovaciones orientadas específicamente para ofrecer una operación en vacío. A través del control de la posición del ensamble interno con poderosos magnetos, el ensamble del magneto interno no entra en contacto con el aro trasero dentro de la bomba. Esto previene la generación de calor focalizada y una eventual deformación de las partes no metálicas. Nuestras bombas pueden operar en vacío hasta por una hora en forma repetitiva sin sufrir daños internos, equipadas con cojinete de carbon de alta densidad. GARANTIZADO!!!!



Magnetos de alta calidad:

Los magnetos son el corazón de este tipo de bombas y es por eso que las bombas Iwaki utilizan magnetos de Samarium-Cobalto que ofrecen un bajo coeficiente de pérdida y una mejor resistencia a los ataques químicos que los magnetos comunes de neodimio, Hierro, Boro, utilizados por muchos de nuestros competidores.

Ventajas & Beneficios

- **Experiencia mundial con presencia local**

Iwaki América Inc. es uno de los más de 20 centros globales para la fabricación y soporte de las bombas Iwaki. Más de 50 años de experiencia en ingeniería de diseño han hecho de nosotros un líder mundial en los mejores equipos para el manejo de productos químicos.

- **Acoplamiento magnético sin sellos – Absolutamente seguro**

En las bombas centrífugas convencionales que usan sellos o empaquetaduras, el líquido siempre fugara hacia el ambiente cercano. En las bombas de acople magnético, el sello ha sido reemplazado por una conexión magnética, convirtiendo a la bomba en 100% segura. Por esto es posible bombear los mas agresivos productos químicos sin perdidas ni fugas.

- **Extremadamente confiable**

Las bombas Iwaki son bien conocidas por confiabilidad. Gracias a su diseño, incluyendo solo algunas partes rotativas, la vida operacional es extremadamente larga. Nosotros escuchamos frecuentemente de nuestros clientes “No hemos tenido que desarmarla en 10 años . Muchas veces olvidamos que esta trabajando”.

- **Sin gastos de sellos o empaques**

Cuando se usa una bomba de acople magnético, no tendrá que gastar mas en costosos sellos mecánicos especiales o empaquetaduras. Paradas de planta y costos de mantenimiento dejaran de ser un problema como así también los riesgos de manipulación para el personal de fabrica. El resultado es una alta productividad en un ambiente seguro

- **100% de resistencia química**

Las partes no metálicas y magnetos construidos en polipropileno, PFA y CFRETFE proveen una bomba 100% resistente a productos químicos - sin importar que tipo de liquido se desee bombear.

- **Capacidad de operar en seco**

El sistema patentado de “No Contacto” previene la generación de calor dentro de la bomba en caso de que esta opere en seco. Un sistema que ahorra costos en comparación con las bombas tradicionales en las cuales el sello puede romperse en caso de operación en seco.

- **Amigable con el medio ambiente**

El acople magnético asegura que NO existirán fugas de vapores o liquido. El área de bombeo y el personal que trabaja cerca de la bomba esta protegidos contra posibles riesgos ante sustancias agresivas.

- **Servicio mundial**

A través de nuestros Centros de Soporte y Distribuidores Autorizados alrededor del mundo, los usuarios de las bombas Iwaki cuentan con servicio técnico y asistencia a nivel mundial. Todos nuestros distribuidores altamente cualificados podrán asistirles en todos sus requerimientos de manera ágil, rápida y simple.

- **Calidad y Garantía sin igual**

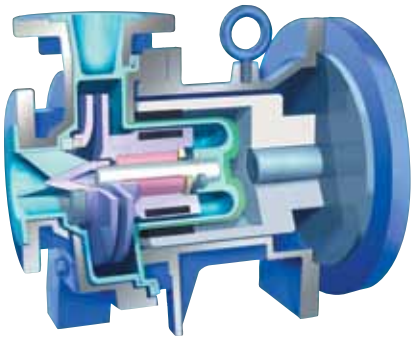
Para Iwaki la calidad lo es todo. Con más de 900.000 bombas fabricadas anualmente, nuestro porcentaje documentado de defectos es menor al 0,01%. Todos los productos son fabricados bajo el sistema de calidad ISO9001:2000.



Serie MDM

1.324 Lpm (350 Gpm) - 109 Mts (360 Ft) - 150°C (302°F)

La serie MDM esta diseñada para una máxima eficiencia y un bajo costo de operación. Con partes en contacto con el liquido construidas en fluoro-resinas tales como CFRETFE o PFA 100% y estructura exterior en hierro dúctil que proporciona robustez estructural, cubre un amplio rango de aplicaciones en la industria de procesos químicos, petroquímicos, minería, tratamiento de aguas manipulando ácidos y alcalinos. Las bombas MDM incluyen opciones para operar con temperaturas hasta 150°C y líquidos con sólidos blandos hasta un 10% en peso y 99 micrones. Las bombas MDM están disponibles desde 1½ x 1 hasta 3 x 2 y los motores disponibles varían desde 2 hasta 25 HP.



Sistema Back Pull-Out

Su diseño de acople cerrado y el sistema Back-Pull Out permiten llevar a cabo inspecciones internas y reemplazo de partes sin necesidad de remover las tuberías. El diseño de esta bomba incluye medidas de seguridad que previenen que el liquido pueda gotear cuando el pie de soporte es retirado hacia atrás.

Sistema de No Contacto

Esta serie ofrece en forma standard nuestro exclusivo sistema de operación de "no contacto" el cual permite a las bombas con cojinetes de carbón de alta densidad operar en vacío (seco) hasta por una hora sin sufrir daños.

Normas ANSI B73.1

La serie MDM es una bomba ANSI que permite el intercambio con otras bombas ANSI sin necesidad de modificar la instalación preexistente.

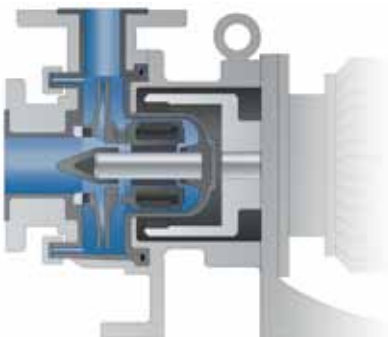
Magnetos de alta calidad:

Todas las bombas MDM utilizan magnetos de Samarium-Cobalto ya que tienen un bajo coeficiente de perdida y una mejor resistencia a los ataques químicos que los magnetos comunes de neodimio-Hierro-Boro.

Serie MXM

624 Lpm (165 Gpm) - 44 Mts (146 Ft) - 80°C (176°F)

La serie MXM (reemplazante de la popular serie MDF-L) es una bomba de proceso de acople cerrado que optimiza durabilidad, eficiencia y seguridad para aplicaciones con los químicos mas demandados en la industria. Con carcasa exterior de hierro dúctil, partes en contacto de CFRETFE y magnetos encapsulados, la MXM ha incrementado sus capacidades de presión y temperatura. El diseño de acople magnético elimina los costosos y problemáticos sellos mecánicos y empaques, utilizados en diseños convencionales. Ofrece caudales hasta 624 Lpm (165 GPM), alturas hasta 44 Mts (146 Ft) y temperaturas hasta 100°C (212°F). Los cojinetes están disponibles en carbón, cerámica alumina y SiC. Todos los modelos se ofrecen con bridas ANSI # 150. Las bombas MXM están disponibles en 2 x 1 ½ como standard y los motores disponibles varían desde 2 hasta 5 HP.



Sistema Back Pull-Out

Su diseño de acople cerrado y el sistema Back-Pull Out permiten llevar a cabo inspecciones internas y reemplazo de partes sin necesidad de remover las tuberías. El diseño de esta bomba incluye medidas de seguridad que previenen que el liquido pueda gotear cuando el pie de soporte es retirado hacia atrás.

Sistema de No Contacto

Esta serie ofrece en forma standard nuestro exclusivo sistema de operación de "no contacto" el cual permite a las bombas con cojinetes de carbón de alta densidad operar en vacío (seco) hasta por una hora sin sufrir daños.

Serie MX-F

492 Lpm (130 Gpm) - 38 Mts (126 Ft) - 80°C (176°F)



La serie MX-F representa la más avanzada tecnología en bombas industriales de acople magnético. Utiliza el diseño patentado de cojinete con dispersión de calor auto-radiante, el cual incrementa la circulación de fluido a través del sistema de cojinete para reducir la generación de calor por fricción al mínimo. La MX-F también utiliza nuestro diseño patentado de carcasa dividida en carcasa frontal y posterior. Esto forma una cámara vórtice que minimiza la re-circulación, canaliza al fluido hacia la descarga incrementando la eficiencia hidráulica y reduce el ruido. Las Partes húmedas están disponibles en GFRPP (Polipro con relleno de vidrio) para la MX y CFR-ETFE (Teflón) para la MX-F, cojinetes en carbón, SiC y cerámica alumina. Caudales hasta 492 Lpm, Alturas hasta 38 Mts y temperaturas hasta 80°C. Se ofrece conexiones roscadas o con bridas. Motores IEC o NEMA desde ½ hasta 3 HP. (La serie MX-F ha reemplazado la serie MDH).

Sistema de No Contacto

Esta serie ofrece en forma standard nuestro exclusivo sistema de operación de "no contacto" el cual permite a las bombas con cojinetes de carbón de alta densidad operar en vacío (seco) hasta por una hora sin sufrir daños.

Serie SMX

500 Lpm (132 GPM) - 36 Mts (119 Ft) - 80°C (176°F)



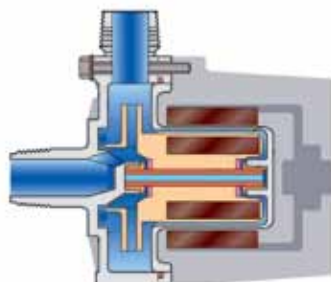
La serie SMX es una bomba con diseño verdaderamente autocebante con cámara integral de separación de aire que ofrece una excelente capacidad de cebado de hasta 4 Mts (13 Ft) en 90 segundos, basados en agua!!. Con partes húmedas construidas en GFRPP y ETFE, provee a los usuarios la mejor solución para un amplio rango de aplicaciones. Ofrece caudales hasta 500 Lpm (132 GPM) y alturas de descarga hasta 36 Mts (119 Ft).

Los Cojinetes están disponibles en carbón de alta densidad, PTFE y SiC. Esta serie ofrece en forma standard nuestro exclusivo sistema de operación de "no contacto" el cual permite a las bombas con cojinetes de carbón de alta densidad operar en vacío (seco) hasta por una hora.

Las bombas SMX son ideales para la descarga de tanques, succión desde tanques sumergidos o cualquier otra aplicación donde un diseño realmente autocebante sea requerido.

Serie MD-F

132 Lpm (35 Gpm) - 20 Mts (65 Ft) - 80°C (176°F)



La serie MD-F es reconocida mundialmente por los clientes como la mejor solución disponible en tecnología de bombas magnéticas. Ofreciendo al usuario una extraordinaria eficiencia, durabilidad y valor, las MD-F son usadas en las aplicaciones más exigentes. Con más de 40 modelos diferentes para elegir es muy simple encontrar la bomba que se ajuste exactamente a sus necesidades hidráulicas y de motores. Un variado rango de caudales, conexiones (tubería o manguera) y tipos de motores están disponibles como equipo standard. Los materiales disponibles incluyen GFRPP (Polipro) y CFRETFE (Teflón) los cuales hacen posible la manipulación de una gran variedad de fluidos químicos. Caudales hasta 132 Lpm (35 GPM) y alturas hasta 20 Mts (65 Ft). Se ofrecen en 115 y 220 Volts y 50 o 60 Hz. El diseño MD-F es ideal para aplicaciones en clientes integradores / OEM. La serie WMD es una variedad de las bombas MD-F y está disponible también en una gran variedad de tamaños pero más limitada que la MD-F.

Serie MDW

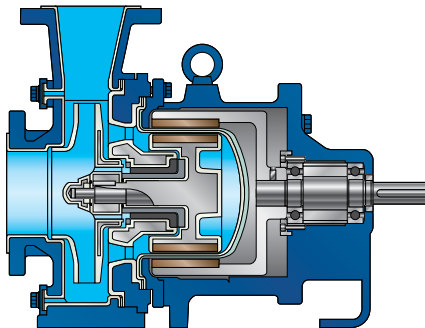
300 m³/h (1320 gpm) - 98 Mts (321 Ft) - 120°C (248°F)



La MDW es la serie de bombas de acople magnético no metálicas más grande en el mundo. ofreciendo alta eficiencia, durabilidad para aplicaciones de procesos químicos. Usando grandes motores para ofrecer grandes caudales, la serie MDW abre las posibilidades de aplicaciones para áreas inexploradas anteriormente. Estructura exterior de hierro dúctil para ofrecer alta resistencia mecánica y estructural en aplicaciones exigentes.

Alta Resistencia Química

Las partes en contacto con el líquido en Fluoro-resinas y cerámica fina ofrecen una alta resistencia a virtualmente cualquier producto químico independientemente de su concentración.



Sistema Back Pull-Out

Su diseño de acople cerrado y el sistema Back Pull-Out permiten llevar a cabo inspecciones internas y reemplazo de partes sin necesidad de remover las tuberías. El diseño de esta bomba incluye medidas de seguridad que previenen que el líquido pueda gotear cuando es desarmada.

Normas ISO

La MDW cumple los estándar dimensionales de las normas (ISO2858, 3661) y es intercambiable con bombas convencionales con sellos mecánicos.

Monitor de vacío



El monitor Emotron M20 es un limitador de par que se intercala en la alimentación de un motor asíncrono y que utiliza al motor como sensor. El monitor mide la potencia en el eje del motor por el método VIP o sea calculando la potencia de entrada menos las pérdidas del motor. La potencia en el eje del motor es también una medida del par de los equipos accionados como bombas, etc. Solo presionando el pulsador "autoset", el monitor encuentra en forma automática el nivel de disparo adecuado para la alarma principal como para la pre-alarma. De esta forma se obtiene una alta protección contra sobrecargas, subcargas provocadas por operación en vacío, cavitación, válvulas cerradas, etc.

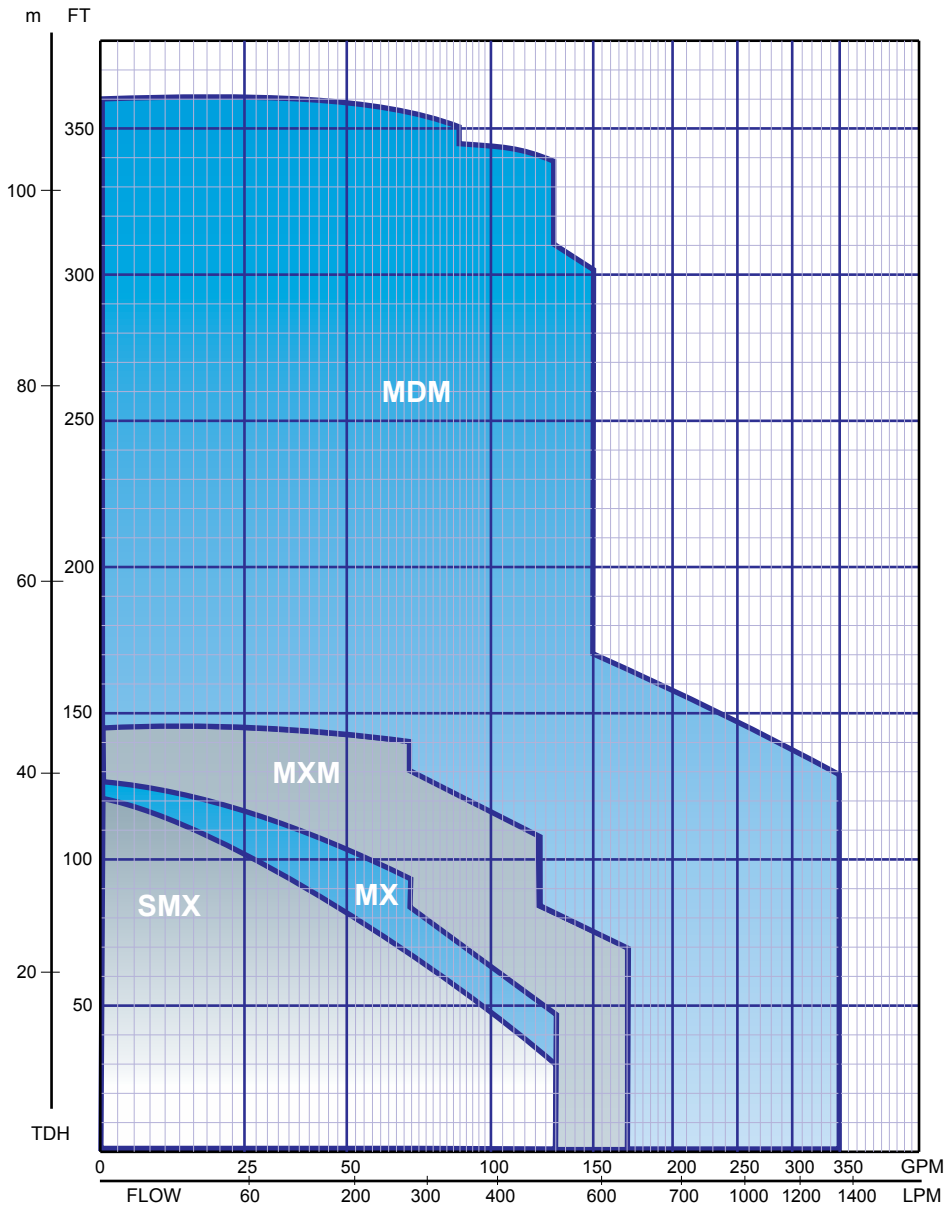
El monitor M20 puede suministrarse con salida de 0-10V, 0-5V, 4-20 mA o 0-20 mA para automatizar en un panel de control PLC o bien en nuestro sistema PumpCheck.

Bases no metálicas



Las bases no metálicas Basetek® resistentes a la corrosión están disponibles para las bombas Iwaki MX, MXM y MDM. Las bases son un complemento ideal para nuestras bombas en aplicaciones con productos químicos corrosivos gracias a su alta resistencia química y su excepcional calidad y robustez estructural. Consulte con los distribuidores autorizados Iwaki las opciones y dimensiones disponibles.

Performance Curves



Biodiesel



Minería



Química



Enfriadores



Pulpa & Papel



Aguas



O.E.M.



Acuarios

Para aplicaciones con productos químicos corrosivos, **IWAKI** es su mejor elección.



Nuestra compañía

Iwaki América Inc. es uno de los más de 20 centros globales para la fabricación y soporte de las bombas Iwaki. Más de 50 años de experiencia en ingeniería de diseño han hecho de nosotros un líder mundial en los mejores equipos para el manejo de productos químicos, usados en aplicaciones OEM / Integradores, Industriales, Procesos Químicos y Semiconductores. Iwaki América y Walchem comparten las modernas instalaciones de alta tecnología en Holliston, Massachusetts.



Localizados a 30 millas al sudoeste de Boston, Iwaki América, Inc. y Walchem se fortalecen por compartir los recursos administrativos y corporativos, aunque cada compañía mantiene y orienta su propia investigación y desarrollo, ventas, servicio al cliente y fabricación. Nuestras modernas instalaciones tienen comunicaciones interconectadas entre todos los departamentos, lo que permite empleados entusiasmados y más productivos, muchos de los cuales han estado con la compañía por décadas. Nosotros utilizamos las mejores técnicas de management para servir a nuestros clientes de la mejor manera superando sus expectativas.

Nuestra fábrica en Holliston, MA (USA)



Servicio

En Iwaki América, no solo ofrecemos a nuestros clientes, bombas confiables y eficientes sino también nuestra experiencia técnica y soporte comercial. Esta filosofía y una continua mejora de nuestros productos nos ha permitido ganarnos la confianza y lealtad de nuestros clientes y crecer en todos los mercados que servimos. Cuando usted compra una bomba Iwaki no solo obtiene la mejor solución técnica para sus necesidades, sino también el soporte de una organización con personas dispuestas a ayudarle a maximizar su inversión.

Distribución

Iwaki América distribuye sus productos a través de una red de distribuidores técnicos autorizados ubicados en América del Norte, América Central y América del Sur. Estos calificados distribuidores ofrecen a nuestros clientes soporte técnico y comercial con rápidas y completas respuestas a sus requerimientos. Para localizar el distribuidor más cercano visite www.iwakiamerica.com

Clientes O.E.M.

Si usted es un fabricante de equipamiento OEM y actualmente usa o le gustaría usar, bombas Iwaki como un ensamble de su producto o en su producto final, por favor, contacte a Iwaki América para conocer sobre nuestras posibilidades de soporte OEM. Nosotros ofrecemos en formato standard y personalizadas, bombas centrífugas magnéticas, bombas dosificadoras (electromagnéticas y mecánicas), bombas de engranajes magnéticas, bombas de fuelles y bombas de aire/vacío que están siendo suministradas a clientes OEM en todo el mundo. Para mayor información específica visite www.iwakicustompumps.com

Información técnica

- ♦ FLUIDO
- ♦ CONCENTRACION (%)
- ♦ CAUDAL EN GPM O LPM
- ♦ TEMPERATURA DE BOMBEO
- ♦ VISCOSIDAD
- ♦ GRAVEDAD ESPECIFICA
- ♦ SUCCION EN PIES O BAR
- ♦ ALTURA DE DESCARGA EN PIES O BAR
- ♦ MATERIALES RECOMENDADOS
- ♦ ACCESORIOS REQUERIDOS

Para mayor información visite nuestra página Web donde podrá localizar el distribuidor autorizado más cercano u obtener la información técnica más actualizada sobre nuestros productos.



IALT00142.F Feb 2012
www.iwakiAmerica.com

